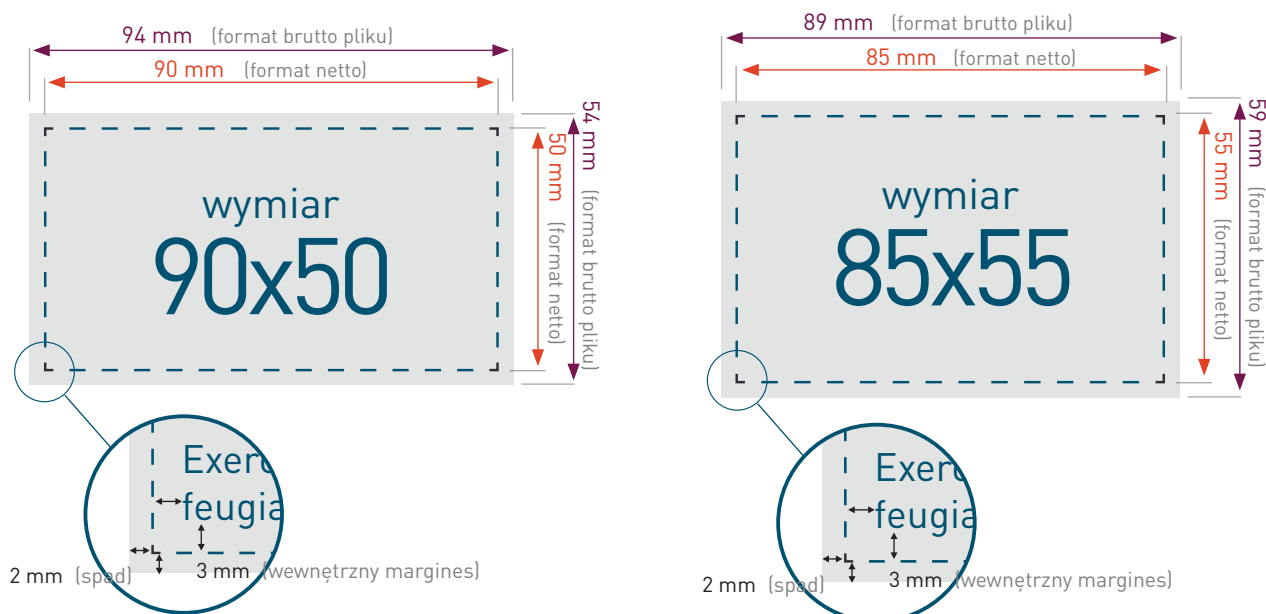


Instrukcja przygotowania pliku do druku **WIZYTÓWKI**



Format netto - docelowy wymiar wizytówki

Format brutto - wymiar wizytówki powiększony do spad

Spad musi wynosić co najmniej **2 mm** dla każdego boku wizytówki.

Jest to obszar dookoła, który jest odcinany podczas cięcia wizytówek.

Jeśli w Twojej wizytówce jest tło, musi dochodzić do krawędzi pliku.

Wewnętrzny margines to obszar bezpieczny, w którym nie powinny znajdować się żadne ważne i istotne informacje (tekst, logo). Wynosi on co najmniej **3 mm**.

Foliowanie (mat, połysk, soft) możemy wykonać jedno lub dwustronnie.

W przypadku foliowania jednostronnego wykonujemy je zawsze na awersie.

Maska UV

Jeśli na projekt ma zostać nałożony wybórczy lakier UV wtedy plik powinien posiadać dodatkową stronę z przygotowaną maską, którą należy wykonać wg poniższych wytycznych:

- Maska lakierowana powinna być przygotowana w programie do grafiki wektorowej z zastosowaniem wypełnień składających się z 100% K. Dopuszczalne jest przygotowanie maski lakieru z użyciem mapy bitowej - powinna być zapisana jako czarno biała z gębą 1 bit,
- W projekcie maski należy unikać stosowania linii o grubości mniejszej niż 1 pkt, wskazane jest również aby teksty podlegające lakierowaniu były kroju prostego o wielkości min. 14 pkt,
- Elementy znajdujące się na stronie z maską UV koniecznie muszą znajdować się w tych samych pozycjach w których znajdują się elementy projektu.